dunkerque LNG
fluxys

TERMINAL MÉTHANIER DE DUNKERQUE

LETTRE D'INFORMATION N°19
Septembre 2014

Rencontre

Jean Azambre, planificateur projet chez Cofiva : « Je veille à ce que les plannings se coordonnent pour éviter tout retard sur le projet »

Jean Azambre, 45 ans, est entré chez EDF/Cofiva il y a deux ans et demi au poste de planificateur projet pour le chantier du terminal méthanier. Basé à Paris La Défense, il se rend sur site plusieurs fois par mois, avec en tête un seul impératif : veiller à la concordance des plannings entre l'ensemble des intervenants pour que le chantier ne prenne aucun retard.

« Vous savez, j'ai un lourd passé de planificateur projet », confesse en souriant Jean Azambre quand on lui demande d'évoquer sa carrière professionnelle. L'homme a, en effet, exercé cette fonction pendant de très longues années chez GDFSuez, notamment pour la construction de Cycles Combinés Gaz, avant de devenir chef de projet adjoint dans la construction de fermes solaires en France, puis d'avoir une expérience très instructive en exploitation sur des unités de cogénération. Mi Lorrain, mi Normand, Parisien d'adoption, Jean Azambre est donc revenu à ses premières amours en intégrant EDF il y a deux ans et demi. « J'ai été embauché comme planificateur projet par EDF CIT et je travaille pour une filiale, Cofiva, qui a un rôle d'assistance à maître d'ouvrage sur le chantier du terminal méthanier. Basé à Paris La Défense, Jean Azambre vient plusieurs fois par mois sur site. Son rôle ? Veiller, avec son homologue sur site Thomas Djemaï, à ce que l'ensemble des plannings des trois contractants principaux (TS LNG, EPBY et BRS), mais également du Grand Port Maritime, de RTE et de GRTgaz (en résumé, de tous les intervenants du projet) soient cohérents entre eux pour éviter tout retard. « Si, à un moment, un intervenant prend du retard, ou ne peut pas commencer un travail parce que l'intervenant précédent n'est pas à l'heure, cela peut avoir des répercussions sur l'ensemble du projet ». Son rôle consiste également à contrôler les avancements donnés par chacun des intervenants ; « mais puisque tout vérifier serait trop fastidieux, nous priorisons ces contrôles sur les activités critiques / sous-critiques, celles qui, si elles sont impactées, entraînent logiquement un retard sur le projet. Pour ce faire, nous nous appuyons sur un logiciel spécifique et sur divers professionnels

Conception : **Happy Day** | Rédaction : **Dunkerque LNG** | Traduction : **Technicis** | Photographies : Dunkerque LNG
Responsable de la Publication : **Direction de la Communication de Dunkerque LNG**

notamment les superviseurs de chantier et les ingénieurs études. Planifier, c'est d'abord et avant tout un travail d'équipe ».

Un rôle essentiel qui demande de grandes facultés d'adaptation et de synthèse. Mais aussi une bonne résistance au stress ! Prévisionniste, Jean Azambre a aussi un rôle d'alerte auprès du maître d'ouvrage du chantier, Dunkerque LNG. En cas de risque de dérapage du planning, par exemple. « C'est une tâche astronomique mais un rôle passionnant », résume-t-il en guise de conclusion.

Vie de chantier

Les tests hydrostatiques en cours sur les trois réservoirs

Les tests hydrostatiques sur les trois réservoirs ont commencé début juillet. Leur but est de vérifier la bonne tenue des fondations, l'étanchéité de la cuve intérieure (qui recevra le GNL) et son bon placement dans l'enveloppe de béton. Le point sur ces manoeuvres délicates avec David Cieslik, responsable Qualité chez Entrepose Projets.

Le 4 juillet dernier, les tests hydrostatiques ont débuté sur le R1. « Nous intervenons une fois l'ensemble du soudage terminé dans la cuve intérieure en acier 9 % nickel », explique David Cieslik. « L'objectif des tests hydrostatiques est de s'assurer que la cuve soit parfaitement étanche mais également qu'elle ait bien pris sa place dans l'enveloppe de béton, de façon à ce qu'elle ne puisse plus bouger ». Le test hydrostatique se fait par remplissage d'eau, grâce à une pompe connectée à la mer et reliée au sommet du réservoir par des dizaines de tuyaux. L'eau de mer est filtrée au cours du remplissage, mais également lors de la vidange de la cuve. La cuve est remplie jusqu'à 19,36 mètres de hauteur, soit 1,25 fois sa charge maximale. « Cela représente quand même 120 000 m^3 d'eau ! Il faut environ une semaine pour que la cuve soit remplie », précise David Cieslik. Cette opération délicate mobilise actuellement sept personnes sur site. « Le plus

Conception : **Happy Day** | Rédaction : **Dunkerque LNG** | Traduction : **Technicis** | Photographies : Dunkerque LNG
Responsable de la Publication : **Direction de la Communication de Dunkerque LNG**

important pour nous est de nous assurer, avant de commencer à remplir, que les soudures sont parfaites », commente le responsable Qualité. Ensuite, nous effectuons un contrôle du tassement et de l'inclinaison de la cuve tous les 25 % de remplissage et de vidage de la cuve, qui lui, est prévu pour s'étaler sur une dizaine de jours, les pompes de rejet étant moins puissantes.

Enfin lors de la vidange, un nettoyage complet haute pression de la cuve à l'eau douce est réalisé. « Fastidieux mais indispensable ! » conclut-il.

Les tests hydrostatiques sont désormais terminés sur les R1 et R2. Ils sont en cours sur le R3. Fin prévue début octobre au plus tard.

Extérieur chantier

Dix rondiers ont été embauchés par Gaz-Opale

Dix rondiers (cinq femmes et cinq hommes) ont rejoint les effectifs de Gaz-Opale, futur exploitant du terminal méthanier. Ils ont officiellement accepté la proposition d'embauche qui leur était faite, avant de signer leur contrat. Cet événement a été célébré en présence de Marc Girard, président de Dunkerque LNG et de Pierre Langry, directeur d'exploitation de Gaz-Opale.

Certains étaient opérateurs chez Triselec, d'autres travaillaient dans le bâtiment ou l'agroalimentaire avant une période de chômage plus ou moins longue. Jeunes, seniors, hommes, femmes… Ils sont dix aujourd'hui à avoir été embauchés au poste de rondier chez Gaz-Opale, le futur exploitant du terminal méthanier. On imagine leur joie et leur soulagement, d'autant que la signature de ces contrats vient clore une année d'un long cheminement. « Tout a commencé le 20 septembre 2013 par une réunion d'information collective organisée par Pôle emploi et Entreprendre ensemble, à laquelle 79 personnes ont participé », commente

Conception : **Happy Day** | Rédaction : **Dunkerque LNG** | Traduction : **Technicis** | Photographies : Dunkerque LNG
Responsable de la Publication : **Direction de la Communication de Dunkerque LNG**

Pierre Langry. 70 d'entre elles ont décidé de poursuivre. Elles ont ensuite passé des tests suivant la MRS (Méthode de Recrutement par Simulation) qui permet de voir très vite quelles personnes ont réellement le profil pour le poste en observant leur façon de réagir en conditions réelles de travail et leurs aptitudes. « Sur les 27 ayant réussi les test MRS, 15 ont finalement été sélectionnées pour intégrer le GEIQ MI* sous la forme d'un contrat de professionnalisation pour les préparer au CQP** d'équipier autonome d'installation industrielle », ajoute Pierre Langry. La formation s'est déroulée sur six mois. Elle a alterné théorie et pratique, dont une partie sur le plateau technique d'Oleum, le centre de formation de Total Dunkerque et sur le site du terminal méthanier de Zeebrugge (Belgique). Chaque stagiaire était accompagné par un tuteur, salarié de Gaz-Opale, pour l'aider à appréhender au mieux sa période de formation. Au final, Gaz-Opale a donc embauché 10 rondiers sur les 15 formés. Les cinq non retenus se sont vus proposer par le GEIQ MI un accompagnement pour leur permettre de trouver rapidement un emploi qui corresponde à leur montée en compétences.

Visionnez la vidéo :

***Groupement d'Employeurs pour l'Insertion et la Qualification Métallurgie et Industrie**

****Certificat de Qualification Professionnelle**

en bref

Visitez le terminal depuis votre ordinateur

Dunkerque LNG et EDF proposent depuis le mois de juillet de visiter virtuellement le chantier du terminal méthanier depuis votre ordinateur et d'accéder à des points de vue du chantier habituellement inaccessibles comme le sommet d'un dôme, l'intérieur d'un réservoir ou le fond du puits. A découvrir d'urgence : http://bit.ly/1

Journées de l'Industrie électrique EDF : profitez-en pour visiter le chantier !

Eh oui ! EDF investit dans le gaz « aussi » pour produire de l'électricité. Pour cette raison et pour la première année, le terminal méthanier de Dunkerque participe à cet événement national EDF et propose, outre des visites grand public de son chantier les 11, 12, 18 et 19 octobre, des ateliers pédagogiques ouverts à tous et aux scolaires, en lien avec la Fête de la Science. Les inscriptions en ligne sont ouvertes, il reste quelques

Conception : **Happy Day** | Rédaction : **Dunkerque LNG** | Traduction : **Technicis** | Photographies : Dunkerque LNG
Responsable de la Publication : **Direction de la Communication de Dunkerque LNG**

places : http://bit.ly/1sT7mmR

Retombées économiques

Emploi

Chaque mois, Dunkerque LNG et l'ensemble des parties prenantes locales éditent les chiffres clés des retombées du terminal en termes d'emploi. Point sur les chiffres avec Pôle emploi et Entreprendre Ensemble, pour les chantiers de Dunkerque LNG, du GPMD et de GRTgaz.

EMPLOI au 1er septembre 2014

Depuis décembre 2011,

- **1 169 contrats** ont d'ores et déjà été signés
- **1 197 postes** ont été proposés,
- **5 875 demandeurs d'emploi** ont été contactés,
- **5 666 demandeurs d'emploi** ont été mis en relation avec les entreprises. ?

La durée moyenne des contrats est de **6 mois.**

52% des embauches concernent des demandeurs d'emploi issus de la Communauté Urbaine de Dunkerque. **72%** sont issus de la Côte d'Opale et **94%** de la Région Nord Pas-de-Calais

Parmi les demandeurs d'emploi qui ont signé un contrat sur le chantier, **17%** étaient **allocataires du RSA** à la signature du contrat; **48%** étaient **demandeurs d'emploi pendant 12 mois** (dans les 18 derniers mois).

Les 4 métiers les plus recrutés jusqu'à présent sur le chantier sont :

- manœuvres/poseurs de canalisation,
- conducteurs d'engins,
- coffreur bancheur ferrailleur,
- soudeurs

Par ailleurs, **184** personnes sont concernées par les clauses insertion et **304 758 heures** ont été réalisées au 31 juillet 2014.*

données chantiers GPMD + Dunkerque LNG + GRTgaz

Conception : **Happy Day** | Rédaction : **Dunkerque LNG** | Traduction : **Technicis** | Photographies : Dunkerque LNG
Responsable de la Publication : **Direction de la Communication de Dunkerque LNG**

ANTICIPATION DES FINS DE CONTRAT

Dans la continuité du dispositif emploi engagé pour le chantier du terminal méthanier, une démarche d'anticipation des fins de contrats a été initiée par Dunkerque LNG. Elle vise à valoriser l'expérience acquise par les salariés ayant travaillé auprès de l'un des contractants ou sous-traitants du chantier et ainsi sécuriser leur parcours professionnel auprès des entreprises du bassin d'emploi du Dunkerquois. Chaque mois, nous vous proposons de prendre connaissance de la liste des métiers et compétences actuellement disponibles ou qui le seront dans les semaines à venir suite à une expérience sur le chantier du terminal méthanier.

Chaque salarié qui le souhaite se voit également délivrer un « **Visa capacités et compétences du chantier du terminal méthanier** » reprenant les savoir-faire, savoir-être et l'expérience acquise auprès de l'un des contractants ou sous-traitants de ce chantier.

Depuis le lancement de la démarche, **266 visas** ont été délivrés aux salariés ayant effectué un contrat de plus de 3 mois sur le chantier du terminal méthanier.

302 mises en relation ont été effectuées, **114** personnes ont repris une activité dont **49** sur le chantier.

Chaque métier a fait l'objet d'un recensement détaillé des compétences et savoir-faire auprès des contractants et sous-traitants concernés.

Profils de salariés sortis du chantier du terminal méthanier, disponibles actuellement :

- Conducteurs d'engins – CACES TP r372m c1/2/4/5/6/7/8/9/10 et CACES r389 c3.
- Manœuvres Mineurs – chantier du tunnelier ;
- Conducteurs de camions grue / de camions citernes / Poids-Lourds et Super-Lourds ;
- Manœuvres TP ;
- Ferrailleurs ;
- Coffreurs-bancheurs ;
- Manœuvres HSE ;
- Batteurs de pieux ;
- Conducteurs de grues à tour ;
- Aide Topographe ;
- Rondiers en production d'énergie ;
- Assistant(e)s administratives ;
- Secrétaires de direction / de chantier bilingues ou trilingues selon profils ;

Conception : **Happy Day** | Rédaction : **Dunkerque LNG** | Traduction : **Technicis** | Photographies : Dunkerque LNG
Responsable de la Publication : **Direction de la Communication de Dunkerque LNG**

Profils de salariés sortants dont la disponibilité est à venir (dont la sortie du chantier est identifiée entre 2 à 12 mois) :

- Superviseur électricité et instrumentation ;
- Electricien de maintenance ;
- Manœuvres de chantier en milieu confiné ;
- Manager, techniciens, coordinateurs HSE, préventeurs sécurité ;
- Assistants qualité en industrie ;
- Dessinateurs en tuyauterie, dessinateurs en génie civil ;
- Chargés de suivi et de contrôle des travaux d'isolation et de peinture extérieure, de suivi et de contrôle de montage tuyauterie externe, Chargé de suivi des travaux électriques ;
- Chargés d'affaires en industrie ;
- Contrôleurs de documents techniques (archivistes) ;
- Mécaniciens de maintenance ;
- Aides tuyauteurs ;
- Aides mécaniciens ;
- Peintres industriels ;
- Chaudronniers formeurs, chaudronniers-tuyauteurs ;
- Soudeurs (TIG / ARC / semi-auto) ;
- Monteurs échafaudeurs - calorifugeurs ;
- Assistants logistiques ; Magasiniers ;
- Techniciens planificateurs ordonnancement ;
- Aides comptables ;
- Assistant(e)s de direction, assistant(e)s RH ;

Pour obtenir plus d'informations sur les profils et métiers sortants du chantier du terminal méthanier ou pour obtenir les candidatures correspondantes à vos besoins en compétences vous pouvez contacter :

Thomas DEVALLEZ, chargé de mission GTEC à l'adresse mail : thomas.devallez@eedk.fr ou par téléphone au 06 28 47 62 53.

Retombées économiques

Sous-traitance

Chaque mois, Dunkerque LNG et l'ensemble des parties prenantes locales éditent les chiffres clés des retombées du terminal en termes d'emploi. Point sur les chiffres avec Pôle emploi et Entreprendre Ensemble, pour les chantiers de Dunkerque LNG, du GPMD et de GRTgaz.

853 marchés de sous-traitance ont été attribués dont

- **36,7%** à des entreprises de la Côte d'Opale,

Conception : **Happy Day** | Rédaction : **Dunkerque LNG** | Traduction : **Technicis** | Photographies : Dunkerque LNG
Responsable de la Publication : **Direction de la Communication de Dunkerque LNG**

- **21,9%** à des entreprises régionales (hors Côte d'Opale),
- **29,5 %** à des entreprises nationales,
- **12 %** à des entreprises étrangères**.**

Pour toutes précisions sur les marchés de sous-traitance :

http://extra.terminalmethanierdunkerque.fr

en chiffres

24,5 mètres

La salle de contrôle de l'appontement (Jetty Control room), pré-assemblée chez Actemium Dunkerque (groupe Vinci) a été posée à son emplacement définitif le 7 août dernier à 24,5 mètres au dessus de la mer (basse mer classique). Acheminée en 2 morceaux par camion jusqu'au Port Est de Dunkerque, elle a ensuite été chargée sur péniche pour être acheminée via le canal des Dunes jusqu'à la darse du terminal et levée sur l'appontement.

Conception : **Happy Day** | Rédaction : **Dunkerque LNG** | Traduction : **Technicis** | Photographies : Dunkerque LNG
Responsable de la Publication : **Direction de la Communication de Dunkerque LNG**